

Bei der Produktgruppe TenCate Tecasafe® handelt es sich um eine Kollektion aus inhärent flammhemmenden Geweben.

XA 9030 – 300 g/m², Rippstop

Inhärent flammhemmendes Gewebe

Multi-Risiko-Schutz

49/42/5/3/1% PPAN-fr/Baumwolle/Para-aramid/Polyamid/Static-Control™

TenCate Tecasafe® XA 9030 ist ein inhärent flammhemmendes Gewebe mit einer 2/1 Rippstop Körper-Bindung. Dieses Gewebe ist aufgrund des Baumwollanteils nicht nur kühlend und atmungsaktiv, sondern durch die Verwendung von Para-Aramid- und Polyamidfasern auch besonders strapazierfähig.

Speziell – Geeignet für die Verarbeitung zu Schutzkleidung, beispielsweise in der Metallindustrie, in Versorgungsbetrieben, in der chemischen Industrie, in der Energiebranche, im Bau- und Militärwesen sowie für die Feuerwehr.

Multi-Risiko Schutz – Schützt vor Hitze und Flammen, flüssigen Metallspritzern, Lichtbogen, statischer Elektrizität und Chemikalienspritzern.

Option: Fluoreszierendes Gelb – Erfüllt die Norm EN 471: 2003.

Guter Hitzeschutz – Schützt vor Konvektions- und Strahlungshitze.

Getestet gemäß EN 531 B1 & C1: 1995 (Gefährdung durch Flammen und Hitze in der Industrie).

Antistatisch zur Verhütung von Explosionen – Die TenCate Static-Control™ Faser ist eine kernleitfähige Faser, die in das Gewebe integriert ist ('gridlocked') (erfüllt Norm EN 1149-5: 2008, Testverfahren EN 1149-3: 2004).

Begrenzter Schutz vor Chemikalien – Bietet dank Hydro-Tec, einer innovativen Nanotechnologie-Ausrüstung, Schutz vor Chemikalienspritzern (erfüllt die Norm EN 13034: 2005).

Sehr hohe Strapazierfähigkeit – Mit integrierten flammhemmenden Eigenschaften zu einem ausgezeichneten Preis-/Leistungsverhältnis.

Hohe Waschbeständigkeit – In vielen Farben erhältlich. Das Gewebe wurde von unabhängigen Testlabors umfangreich auf seine Schutzeigenschaften und seine Wasch- und Verschleißbeständigkeit getestet.



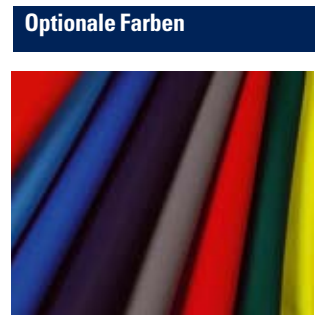
Bei der Produktgruppe TenCate Tecasafe® handelt es sich um eine Kollektion aus inhärent flammhemmenden Geweben.

Technische Daten	TenCate Tecasafe®	Testverfahren
Qualität	XA 9030	
Breite	152 cm (+2/-1 cm)	ISO 3801: 1978
Gewicht	300 g/m ² (± 5%)	ISO 3932: 1980
Zusammensetzung	ppan-fr/co/para-aramid/pa/static-control™ 49/42/5/3/1%	
Fäden/cm	26 x 22 (± 1/cm)	ISO 7211-2: 1984
Garnnummer	Ne 20/2 x Ne 20/2	
Konstruktion	2/1 Köper, Rippstop	
Erhältliche Ausrüstungen	Comfort oder Hydro-Tec	
Reißfestigkeit	100 daN x 85 daN (±10%)	ISO 13934-1: 1999
Haushaltswäsche Industrielle Wäsche	 75 °C	
Schutzeigenschaften	Multi-Risiko	
PSA-Anforderungen*		
Zertifizierung		
	Schutz für hitzeexponierte Industriearbeiten	prEN ISO 11612: 2007, EN 531 A,B1,C1: 1995
	Schutz gegen Hitze und Flammen	EN 533, index 3: 1997
	Schutz gegen Störlichtbogen	EN ISO 61482-1-2, class 1: 2007 (4kA, 500 ms)
	Schutz für Schweißen und verwandte Verfahren	EN ISO 11611, class 1: 2007
	Antistatisch, Explosionsschutz	EN 1149-5: 2008, EN 1149-3: 2004
	Flüssige Chemikalien**	EN 13034, type 6: 2005
	Fluoreszierendem: Gelb	EN 471: 2003
	Wetterschutz***	EN 343 3/3: 1998

* Copyright-Symbole: NEN, Delft (Niederlande)
** nur Hydro-Tec-Finish
*** nur mit extra Hydro-Control™

Vorrätige Farben	

Die oben genannten Farben sind Standardfarben, die mit einer Mindestmetrage von 100 Metern bestellt werden können. Die gezeigten Farben dienen nur als Beispiel.



TenCate, der Experte für Farbgestaltung weltweit, kann TenCate Tecasafe® Geweben in nahezu jeder gewünschten Farbe herstellen. Mindestmenge von 1400 Metern, größere Aufträge in einem Vielfachen von 1400 m. Andere Längen können zu einem Mehrpreis bestellt werden. In Bezug auf spezielle Anforderungen wie z.B. Kombinationsmöglichkeiten der Farben, sowie für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an TenCate.



TenCate Protective Fabrics

Die Firma TenCate Protective Fabrics setzt sich aus drei Gesellschaften zusammen: TenCate Protect, TenCate Southern Mills und TenCate Americas. Wir entwickeln und produzieren das umfassendste Sortiment bewährter Hochleistungsgewebe für die Herstellung von Schutzkleidung.

Unsere Gewebe werden zu Bekleidung verarbeitet, die das Leben von Feuerwehrleuten, Industriearbeitern, Soldaten und anderen Profis schützen, die unter riskanten Bedingungen in Gefahrenzonen auf der ganzen Welt tätig sind.

Wir arbeiten eng mit unseren Kunden, Endverbrauchern, Faser- und Chemikalienherstellern und unabhängigen Labors zusammen. Daher ist TenCate Protective Fabrics der führende Partner im Bereich von Materialkenntnissen, konsistenter Produktqualität und dem vertrauten Streben nach noch besserem Service, den Kunden in aller Welt suchen.

TenCate ist ein eingetragenes Warenzeichen von Royal Ten Cate nv. Tecasafe ist ein eingetragenes Warenzeichen von Ten Cate Protect bv. Ten Cate Protect bv ist eine Tochtergesellschaft der Royal Ten Cate nv.



TEN CATE PROTECT BV
TenCate Protective Fabrics
Postfach 186
NL-7440 AD Nijverdal
Niederlande
Tel. +31 (0)548 633922
Fax +31 (0)548 633256
E-mail tcp@tencate.com
www.tencate.com/protective